



12026-76
Изм. 1, 2, 3, 4

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРНАЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12026—76

Издание официальное



20 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ

Технические условия

Laboratory filter paper.
Specifications

ГОСТ

12026—76

ОКП 54 3920

Срок действия	с 01.01.78
в части бумаги типа II	с 01.01.91
в части бумаги типа I	с 01.01.93
	<u>До 01.01.95</u>

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров.

(Изменяемая редакция, Изм. № 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОБ — очень быстрой фильтрации;

ФБ — быстрой фильтрации;

ФС — средней фильтрации;

ФМ — медленной фильтрации;

Ф — средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОБ, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01 %;

II — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %;

III — для качественных анализов.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ—III ГОСТ 12026—76

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03%:

ФБ—II ГОСТ 12026—76

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.3. Размер листов должен быть 740×1050 и 520×600 мм.

1.4. Ширина рулона должна быть (740 ± 2) мм, диаметр (600 ± 20) мм.

По согласованию с потребителями допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.5. Предельные отклонения по размерам листов бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листа не должна превышать 2 мм.

1.4; 1.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать значениям, указанным в таблице.

Продолжение

Наименование показателя	Значение для марок			Ф	Метод испытания
	ФМ				
	I	II	III		
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высокомолекулярных волокон по ГОСТ 16762—82 Масса 1 м ² , г Сопропигментное продавливание во влажном состоянии, кПа, не менее Филтрирующая способность, с, не более Разделительная способность, (задерживает осадки)	100 85±3	7	100,0	100 75±3 5 45,0	По ГОСТ 7500—85 По ГОСТ 13199—88 По ГОСТ 26893—86 По ГОСТ 7584—89 По ГОСТ 7584—89 и п. 4.4 настоящего стандарта
Сернистого бария	0,0010 0,01	0,0018 0,03	0,0020 0,10	0,0040 0,20	По ГОСТ 18462—77 По ГОСТ 7629—77 и п. 4.3 настоящего стандарта По ГОСТ 13525.4—68
Массовая доля железа, %, не более Массовая доля золы, %, не более Сорность — число соринков на 1 м ² площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² , не более площадью свыше 0,5 мм ² , не более Влажность, %		100 0 0+1 0-2		150 0 6+1 6-2	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Допускается применять в композиции бумаги другие виды облагороженной целлюлозы при условии сохранения показателей качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Бумага не должна иметь складок, загрязненных пятен, разрывов кромки бумаги и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию по ГОСТ 8047—78 с дополнениями, указанными ниже: кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$, продолжительность кондиционирования образцов — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.2. Размеры и косину листа определяют по ГОСТ 21102—80.

4.3. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ до 01.01.91. С 01.01.91 температура прокаливания образцов должна быть $(900 \pm 25)^\circ\text{C}$.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Приготовление суспензии серноокислого горячесоажденного свинца.

150 см³ раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм³ нагревают до 90°C. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см³ раствора серной кислоты концентрацией $c\left(\frac{1}{2}\text{H}_2\text{SO}_4\right) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.), приготовленного по ГОСТ 25794.1—83, нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями.

5.1.1. Бумага марок ФОБ, ФБ и ФС должна упаковываться в пачки по 500 листов, марки ФМ по 250 листов и заворачиваться

в два слоя оберточной бумаги массой 1 м^2 — 100—120 г по ГОСТ 8273—75.

5.1; 5.1.1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.1.2. Кипу упаковывают в два слоя оберточной бумагой массой 1 м^2 — 100—120 г по ГОСТ 8273—75.

5.1.3. Бумагу марки Ф в пачки не упаковывают. Каждую кипу дополнительно упаковывают в один слой упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумаги по ГОСТ 8828—89 или в два слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 или другие водонепроницаемые упаковочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.4. На загнутые концы бумаги лист оберточной бумаги не наклеивается.

5.1.5; 5.2; 5.3. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССРИСПОЛНИТЕЛЬ **М. И. Бережная** (руководитель темы)**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов СССР от 2 декабря 1976 г. № 2693**3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ — 5 лет.****4. ВЗАМЕН ГОСТ 12026—66 и ГОСТ 5.636—70****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7500—85	2.1
ГОСТ 7584—89	2.1
ГОСТ 7629—77	2.1
ГОСТ 8047—78	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.1, 5.1.2
ГОСТ 8828—89	5.1.3
ГОСТ 9569—79	5.1.3
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.19—71	2.1
ГОСТ 16762—82	2.1
ГОСТ 18462—77	2.1
ГОСТ 21102—80	4.2
ГОСТ 25794.1—83	4.4
ГОСТ 26893—86	2.1

6. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 15 июня 1989 г. № 1613**3. ПЕРЕИЗДАНИЕ [октябрь 1990 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1978 г., октябре 1981 г., июне 1987 г., [ИУС 6—78, 3—82, 9—87, 9—89]**Редактор *В. М. Лысенкина*Технический редактор *М. М. Герасименко*Корректор *Г. И. Чуйко*Сдано в наб. 10.01.91 Подп. в печ. 04.03.91 0,5 усл. п. л., 0,5 усл. кр.-отг., 0,43 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 20 к.Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 252.